



Ministero

delle Infrastrutture e dei Trasporti

DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI TERRESTRI
E PER I SISTEMI INFORMATIVI E STATISTICI
Direzione Generale della Motorizzazione
e della Sicurezza del Trasporto Terrestre
ex MOT2

Roma, 17.10.2002

Prot. n. 4110-MOT2/C

- Agli Uffici Provinciali LORO SEDI
- Ai Coordinatori LORO SEDI
- Al C.S.R.P.A.D. ROMA
- Ai C.P.A. LORO SEDI
- All' Assessorato ai Trasporti Turismo
Comunicazioni della Regione Sicilia
Direzione Trasporti
Via Notarbartolo, 9 PALERMO
- Alla Provincia Autonoma di Trento
Servizio Comunicazioni e Trasporti
Motorizzazione Civile
Lungo Adige S.Nicolò, 14 TRENTO
- Alla Provincia Autonoma di Bolzano
Ripartizione Traffico e Trasporti
Via Cesare Battisti, 23 BOLZANO
- e p.c. Alla Assogas liquidi ROMA
- Al Consorzio Italiano GPL Autotrazione
ROMA
- All' ANCMA
MILANO

OGGETTO: trasformazione dei ciclomotori in circolazione per alimentazione con gas di petrolio liquefatto (GPL).

Con la presente circolare si estende la procedura prevista con circolare prot. n. 3636-MOT2/C del 19.9.2002 al campo dei ciclomotori dotati di elementi di carrozzeria che delimitano vani interni e protetti (i cosiddetti "scooter").

Per l'installazione di impianti GPL sui ciclomotori in circolazione si applicano le disposizioni diramate con la predetta circolare con l'eccezione dei seguenti punti:

- 1) indicazione sul documento di circolazione dell'avvenuta trasformazione;
- 2) rispondenza alla direttiva sulle emissioni inquinanti ed approvazione dei complessivi di trasformazione.

Procedura per l'aggiornamento del documento di circolazione

L'installatore compila tre copie in originale della dichiarazione riportata in allegato, indicando il numero di telaio del ciclomotore così trasformato ed appone su tale documento il timbro di cui all'articolo 4 della legge 21.7.1984 n. 362.

Il ciclomotore dotato di impianto GPL viene sottoposto a verifica (vedasi allegato I alla precitata circolare) presso il competente ufficio del Dipartimento dei Trasporti Terrestri. In caso di esito positivo della visita e prova verrà apposto:

- a) sul certificato di idoneità tecnica del ciclomotore, a mezzo timbro, la dicitura "DOTATO DI IMPIANTO GPL", la data del collaudo, il timbro tondo e la firma del responsabile dell'ufficio;
- b) sulla dichiarazione dell'installatore la data del collaudo, il timbro tondo e la firma del tecnico che ha effettuato la verifica.

La dichiarazione, di cui copia è consegnata all'utente ed altra all'allestitore, diviene parte integrante del certificato di idoneità tecnica del ciclomotore e deve essere esibita in caso di controllo da parte degli organi di polizia stradale.

Rispondenza alle emissioni inquinanti

La circolare n.4111-MOT2/C del 15.10.2002 disciplina l'omologazione dei complessivi di trasformazione al fine di garantire il rispetto dei limiti sulle emissioni inquinanti dei ciclomotori con l'alimentazione a GPL, in analogia a quanto già disciplinato nel settore motoveicoli.

PB

IL CAPO DIPARTIMENTO
(dott. ing. Amedeo FUMERO)

ALLEGATO

MODELLO DI DICHIARAZIONE DELL'ALLESTITORE DI IMPIANTI GPL PER CICLOMOTORI

ALL'UFFICIO PROVINCIALE DI

A-DATI INSTALLATORE

Ditta Partita IVA
 Città Via Tel

B-DATI CICLOMOTORE

Fabbrica e tipo Numero di telaio
 Direttiva CE inquinamento ⁽¹⁾

C- DATI IMPIANTO GPL

1 Serbatoi	Numero di serie ⁽²⁾	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Capacità ⁽³⁾	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Marca e tipo	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Omologazione ECE 67/01	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Ubicazione	<input type="text"/>	
2 Valvola di sovrappressione (PRV)	Omologazione ECE 67/01	<input type="text"/>	
	Portata	<input type="text"/>	
3 Valvola termofusibile (PRD)⁽⁴⁾	Omologazione ECE 67/01	<input type="text"/>	
	Portata	<input type="text"/>	
4 Camera stagna di ventilazione ⁽⁴⁾	Marca	<input type="text"/>	
	Omologazione ECE 67/01	<input type="text"/>	
5 Riduttore	Marca	<input type="text"/>	
	Omologazione ECE 67/01	<input type="text"/>	
6 Complessivo per veicoli rispondenti a direttive CE inquinamento ⁽⁴⁾		<input type="text"/>	
	Tipo	<input type="text"/>	DGM <input type="text"/>

D- PROVA IDRAULICA (obbligatoria)

Le tubazioni ad alta pressione escluso il riduttore sono state sottoposte alla prova idraulica con pressione non inferiore a 4500 KPa (45 bar) ⁽⁵⁾ SI NO
 Autorizzazione per la prova idraulica prot. n. del ⁽⁴⁾

DICHIARAZIONI - La suindicata ditta dichiara sotto la propria responsabilità:

- di aver installato conformemente alle norme vigenti un impianto a gas petrolio liquefatto (GPL) sul ciclomotore di cui sopra;
- di aver eseguito a perfetta regola d'arte l'installazione dell'impianto nel rispetto delle prescrizioni di cui all'allegato I della circolare ministeriale n. 3636-MOT2/C del 19.9.2002;
- che i componenti non conformi al Reg. ECE/ONU 67/01 sono installati nella parte di impianto con pressione inferiore a 20 KPa;
- che la realizzazione degli ancoraggi del serbatoio/i è tale da garantire una resistenza alle sollecitazioni di cui al punto 2, e) dell'allegato I alla circolare n. 3636-MOT2/C del 19.9.2002;
- che sono state rispettate le eventuali prescrizioni delle case costruttrici del ciclomotore e dei componenti;
- che il serbatoio(i) è nuovo di fabbrica.

Timbro dell'installatore Firma dell'installatore

Data di collaudo Firma del funzionario tecnico e timbro tondo

- NOTE:
- (1) specificare gli estremi della direttiva e la fase di attuazione, se ricorre
 - (2) indicare il numero di serbatoi installati e il numero di serie
 - (3) indicare la capacità di ogni serbatoio installato
 - (4) compilare solo se ricorre
 - (5) barrare la dizione che ricorre